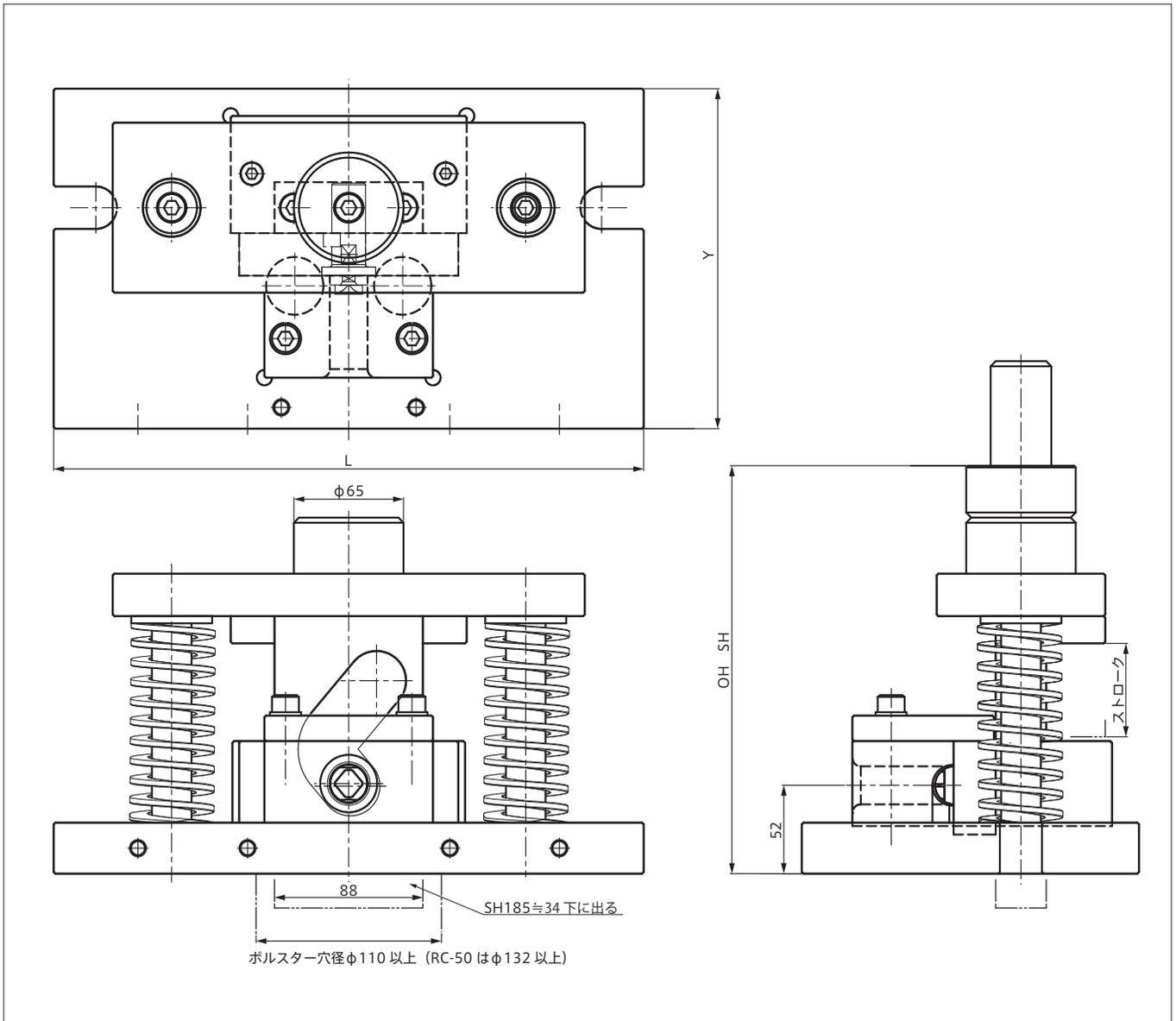
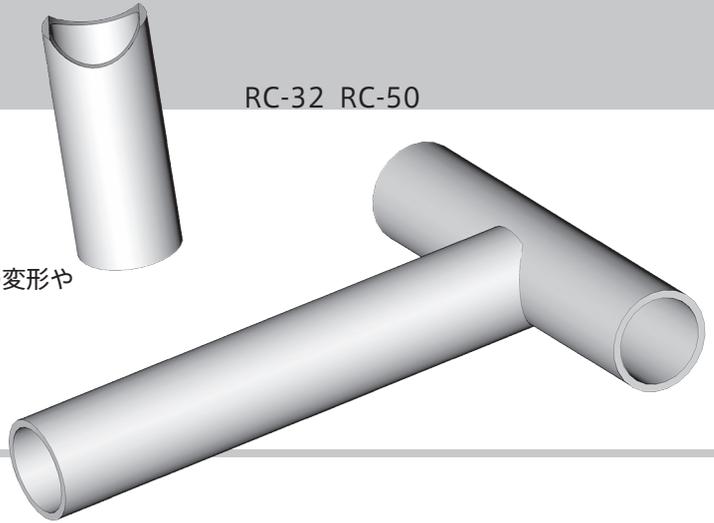


TYPE RC

RC-32 RC-50

◆パイプ末端Rカット型

- ・丸・楕円・角パイプの端面部のR、角、長溝等をプレス1工程にてカットできます。
- ・パイプ内側より、刃物にて左右へカットするため、パイプの変形やバリが発生しません。
- ・パンチ・ダイを交換することで、異なるパイプ径や切欠き形状に対応することができます。



寸法表				
機種	OH	SH	L×Y	ストローク
RC-32	240	185	350×200	55
RC-50	320	245	480×280	75

加工範囲			
機種	加工パイプ(MAX)	斜め角度	必要トン数
RC-32	φ31.8×2.0t	0~8°	5ton
RC-50	φ50.8×2.3t	0~8°	10ton

※最大板厚はSPC換算です。